

HISTOLOGY EQUIPMENT



PROCESSORI
SOTTOVUOTO

ETP
EFTP



INTELSINT

ETP

ETP



Processore sottovuoto a circuito chiuso sicuro ed altamente affidabile, progettato per garantire la sicurezza del campione e del suo utilizzatore. L'ETP è la giusta soluzione per la processazione giornaliera per il laboratorio di istologia.

Con una capacità di processazione di 450 campioni, tre contenitori per la paraffina e di un'interfaccia utente semplice ed intuitiva si posiziona al top della sua categoria.

Il sistema automatizzato di carico e scarico remoto permette di eseguire il cambio dei reagenti in modo semplice, pulito e sicuro per l'utilizzatore.

Estremamente affidabile e di semplice ed economica manutenzione.

Codice 906003

EFTP

EFTP

Processore sottovuoto a circuito chiuso sicuro ed altamente affidabile, progettato per garantire la sicurezza del campione e del suo utilizzatore. L'EFTP garantisce la più sicura e veloce soluzione per la processazione di Biopsie.

L'EFTP è il processore sottovuoto (non a micro onde) più veloce presente oggi sul mercato. E' in grado di processare fino a 450 piccole biopsie in appena 45 minuti. Questo risultato può essere ottenuto sia utilizzando reagenti standard, sia utilizzando i sostituti di Xilolo e Alcool presenti sul mercato.

Il riscaldamento del reagente viene eseguito in totale sicurezza durante il carico in camera di processo grazie all'utilizzo di un sistema chiamato EHE. Sono necessari solo 3 reagenti (più fissazione) per garantire una processazione sicura e rapida delle biopsie.

Ogni campione viene riscaldato in modo uniforme e alla temperatura desiderata fin dall'inizio di ogni processo. Qualsiasi rischio di surriscaldamento dei campioni viene eliminato grazie a molteplici sistemi di sicurezza presenti all'interno dell'EHE.

Codice 906004



Caratteristiche generali modelli ETP e EFTP (906003 - 906004)

- ✓ Processore "sotto vuoto" di campioni istologici, modello da pavimento, con ruote frenate.
- ✓ Gestione di: vuoto/pressione, riscaldamento e agitazione del reagente.
- ✓ Sistema HMI (Human Machine Interface) con Video Touch screen a colori 15" ad alta definizione
- ✓ Capacità di processazione: fino a 450 cassette standard
- ✓ 10 taniche reagenti da 5 litri.
- ✓ 3 contenitori per le paraffine da 5 litri.
- ✓ 2 taniche per i reagenti di lavaggio da 5 litri.
- ✓ Camera di processo con sistema di aspirazione dei fumi
- ✓ Sistema di riscaldamento del coperchio della camera di processo per eliminazione condensa.
- ✓ Processazione con reagenti convenzionali (xilolo e alcool etilico) o sostitutivi.
- ✓ Sistema di gestione dei reagenti e controllo qualità RMS (Reagent Management System).
- ✓ Caricamento parziale del reagente in camera di processo in base al numero di cestelli porta-campioni caricati.
- ✓ Sistema automatico per pulizia e purificazione della paraffina WCC (Wax Cleaning Cycle).
- ✓ Funzione PWD (Protected Wax Dumping) per lo scarico automatico interno durante il processo della paraffina esausta
- ✓ Funzione EWD (External Wax Dumping) per lo scarico automatico esterno della paraffina esausta
- ✓ Filtro a carboni attivi efficace per la filtrazione della formaileide
- ✓ Fino a 18 protocolli di processazione programmabili (estendibili fino a 1000)
- ✓ Avvio rapido dei protocolli più utilizzati
- ✓ Ciclo di processazione inverso e 4 programmi di lavaggio
- ✓ Report dei processi eseguiti con rappresentazione GRAFICA di allarmi, temperature e pressione
- ✓ Possibilità di scaricare i dati tramite una chiave USB o connessione intranet/internet.
- ✓ Gestione password operatori con livello di accesso personalizzati
- ✓ Allarme remoto
- ✓ Servizio tecnico remoto via internet

Caratteristiche specifiche modello EFTP (906004)

- ✓ Sistema EHE (Enhanced Heat Exchanger) in grado di riscaldare i reagenti durante il trasferimento nella camera di processo, in grado di ridurre sensibilmente i tempi di processazione.

Caratteristiche opzionali

- ✓ Sistema PLUSM di identificazione dei reagenti con tecnologia RFID/NFC (Opzione 906030)
- ✓ Sistema di identificazione dei reagenti e dei cestelli mediante gestione Barcode (Opzione 906060)
- ✓ UPS esterno con sistema SRR (Safe Reagent Recovery) per il ricovero dei campioni in un reagente a scelta dell'operatore in caso di mancanza di alimentazione elettrica. (Opzione 3UPS001-3UPS002)
- ✓ Possibilità di connessione a QUALSIASI sistema LIS (Laboratory Information System) per la tracciatura del campione e della qualità del reagente. (Opzione 906050-906059)



3 camere di fusione della paraffina, capacità 5 Lt ciascuna.

Camera di processo campioni istologici:

- Capacità di carico fino a 450 cassette
- Realizzata interamente in acciaio Inox AISI 316 con trattamento superficiale speciale per una pulizia veloce
- Pistone a gas per apertura facilitata
- Sensore rilevamento dello sportello aperto o chiuso-
- 3 sensori di livello
- Sensore pneumatico di troppo pieno

HMI con touch screen e display LCD a colori 15" ad alta definizione

Maniglia di apertura della camera di processo.

Porta USB per l'aggiornamento del software e salvataggio dati

Connettori rapidi per i sistemi RFD e EWD di carico/scarico dei reagenti.

Porte trasparenti a protezione scomparti taniche reagenti e lavaggio

Ruote di movimentazione con freno di stazionamento.

10 serbatoi reagenti, capacità 5 Lt.



PWD (Protected Wax Dumping)
Per una migliore protezione dell'operatore, è possibile scaricare la paraffina esausta direttamente nella tanica numero 10 in manuale, oppure in automatico durante il processo.



Lavaggio
Due taniche sono dedicate ai reagenti di lavaggio, per la pulizia della camera di processo. Il software di controllo mette a disposizione 4 cicli di lavaggio diversi di cui 3 modificabili dall'operatore. Inoltre il programma di lavaggio speciale H2O prevede l'uso della tanica 2 con acqua per lo scioglimento periodico di eventuali sali di formalina presente nei circuiti idraulici

Sistema PLUS di identificazione dei reagenti con tecnologia RFID/NFC (Opzione 906030)

L'unico Processatore per istologia in grado di garantire l'assenza di errori durante la manutenzione/sostituzione dei reagenti.

Una procedura software guida l'operatore durante la manutenzione dei reagenti, informando quando è necessario sostituire il reagente per superamento dei limiti pre-impostati dall'operatore.

L'esclusiva funzione dotata di 12 sensori RFID/NFC controlla fisicamente la presenza/assenza di ogni tanica di reagente e nel caso di uso di reagente precaricato in fabbrica è possibile controllare anche il tipo di reagente presente in ogni tanica.



12 Sensori RFID/NFC, uno su ogni tanica di reagente per rilevare:

- Tanica presente/assente
- Tanica in posizione corretta/scorretta
- Tanica correttamente inserita
- Tanica contenente il reagente corretto per quella posizione (solo per taniche pre-caricate di reagente in fabbrica e dotate di tag Intelsint RFID/NFC)

Retroilluminazione delle taniche con cambio colore correlato allo stato del reagente:

- Colore verde = reagente valido
- Colore rosso = reagente esausto

Caratteristiche sistema PLUSM

Sistema PLUSM di identificazione dei reagenti con tecnologia RFID/NFC (Near Field Communication) dotato di un sensore per ogni tanica di reagente/lavaggio (12 sensori) in grado di rilevare la presenza/assenza di ogni tanica e la sua corretta posizione nello slot riservato, retro-illuminazione di ogni tanica con 3 diversi colori correlati alla qualità del reagente.

(Opzione 906030)

Può essere configurato in 2 modalità:

RFID 1 = Gestione delle taniche caricate in laboratorio

RFID 2 = Gestione delle taniche precaricate in fabbrica

22/02/2022
09:03:42

PROCEDURA Reagent Management System
STATO In esecuzione

TR	REAGENTE	DAF	LM	CAS	PRCC	CAMBIO
1	FORMALIN	000	600	000	000	NO
2	WATER	700	600	000	000	YES
3	ALCOHOL 95	000	600	000	000	NO
4	ALCOHOL 95	700	600	000	000	YES
5	ALCOHOL 100	000	600	000	000	NO
6	ALCOHOL 100	700	600	000	000	YES
7	ALCOHOL 100	000	600	000	000	NO
8	XYLENE	700	600	000	000	YES
9	XYLENE	000	600	000	000	NO
10	XYLENE	700	600	000	000	YES
11	PARAFFIN	000	600	000	000	NO
12	PARAFFIN	000	600	000	000	NO
13	PARAFFIN	000	600	000	000	NO
P1	XYLENE	005	000	000	NO	
P2	ALCOHOL 95	005	000	007	YES	
CF	Filtro attivo	090	000	NO		

ENTER ESCI ESEGUI CON RFID

Configurazione processore

ETP

Processore di tessuti sottovuoto
360/450 campioni
(Code: 906003)


EFTP

Processore di tessuti sottovuoto rapido
360/450 campioni
(Code: 906004)


PLUSM

Modulo Plus: integrazione con sensori RFID/NFC su ogni
tanica di reagente (12 sensori)
(Code 906030)



IN ALTERNATIVA


BRSW + BRG

Programma per lettura codice a barre
(per l'identificazione dei reagenti e dei cestelli) (Code 906060)
Letttore di codice a barre (Code: 3BCR01)


UPS1

UPS 230V -1350W for ETP
(Code: 3UPS01)


UPS2

UPS 230V -1980W for EFTP
(Code: 3UPS02)


OLIS

Connessione con sistema LIS
(Code: 906059)


RSSW

Licenza per controllo remoto
(Code: 906061)



Modifica dei protocolli

Semplice
Chiara
Intuitiva

18 Protocolli disponibili

Funzione copia e incolla
Funzione di copia protocolli
Controllo automatico valori inseriti



Avvio dei processi

Funzione di avvio processo più usato
Settaggio di fine processo semplice ed intuitivo

Controllo automatico livello dei reagenti
Carico parziale del reagente
Controllo automatico presenza cestello

Funzione INFO per controllare all'istante i parametri più importanti

Controllo automatico qualità dei reagenti



Carico e scarico remoto

Cambio dei reagenti semplice e senza estrarre le taniche

Controllo automatico qualità dei reagenti
Interfaccia utilizzo semplice e intuitiva
RFD collegato al sistema gestione reagenti

Veloce e totalmente automatizzato

2 Connettori per i reagenti
1 connettore per le paraffine



Gestione operatori con livelli di accesso personalizzati

Lo strumento è dotato di un sistema di password che permette di vincolare l'accesso a tutte le funzioni principali.

- Permette di identificare fino a 13 operatori.
- Ognuno dei 13 operatori può essere abilitato/disabilitato ad utilizzare le principali funzioni dello strumento



	ETP	EFTP	
Caratteristiche tecniche	Capacità di processazione cassette standard	360/450	
	Cestelli portacampione	3	
	Capacità di carico campioni istologici	450	
	Sensori di livello camera di processo	3	
	EHE per processazione rapida	NO	SI
Caratteristiche protocolli	Protocolli per la processazione	18	
	Programmi preferiti, con avvio rapido	6	
	Programmi di lavaggio	4	
	Protocollo di processazione invertito	1	
	Tempo massimo per ogni step	99 ore e 59 minuti	
	Ritardo massimo inizio processo	15 gg max	
	Data e ora fine processo	Programmabile dall'utente	
Reagenti	Reagenti per processazione	10 taniche da 5 Lt.	
	Reagenti per lavaggio camera di processo	2 taniche da 5 Lt.	
	Contenitori paraffina	3 da 5 Lt.	
	Range temperatura reagenti	20 - 65 (°C)	
	Range temperatura paraffine	55 - 65 (°C)	
	Pressioni di processo	600/1200 Hpa	
	RMS - Sistema di gestione reagenti	SI	
	RFD - Carico e scarico reagenti remoto	SI	
	EWD - Scarico paraffina esterno	SI	
	PWD - Scarico paraffina protetto	SI	
	Tattamento dei vapori	Filtro al carbone	
	Reagenti di salvaguardia (opzionale con UPS esterno)	SI	
	Caratteristiche HW & SW	Monitor touch screen	LCD TFT a colori - 15 "
Linguaggi operatori disponibili		12	
Porte USB (trasferimento dati, backup, stampante, UPS)		5	
Connessioni rete (Ethernet)		2	
Porta allarme remoto		SI	
UPS esterno (Opzionale)		1350 W	1820 W
Dati elettrici		Voltaggio	115-230 Vac - 50/60 Hz
	Potenza installata	1000 W	1500 W
Condizioni	Temperatura / Umidità	15 - 30 °C / 70% max	
	Elevazione massima	2500 mls	
Certificazioni	CE, CTUVus	UL 61010-1:2004 R10.08, IEC 61010-2-010:2003, IEC 61010-2-101:2002, CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-04+GI1_610-2-010-04_610.2.101-04	
Dimensioni e Pesì	Dimensioni (LxPxH)	680 x 700 x 1500 mm (con monitor)	
	Peso	198 Kg	226 Kg



INTELSINT Srl

Via Rivoli 122 - 10090 Villarbasse (Turin) - Italy

Phone: +39 011 9528015 Email: info@intelsint.com

www.intelsint.it - www.intelsint.com



Agent / Dealer :